

性能

Akulon®

Akulon® Fuel Lock FLE-LP NA99001

PA6-I

低燃料渗透率 适用于小型发动机油箱的注塑成型/焊接的PA6

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能 干 / 已调节			
成型收缩率(平行)	1.9 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	1.8 / *	%	ISO 294-4
机械性能 干 / 已调节			
拉伸模量	1750 / 530	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	37 / -	MPa	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
屈服应力	43 / -	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	4.2 / -	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	1700 / 500	MPa	ISO 178
弯曲强度	63 / 20	MPa	ISO 178
无缺口简支梁冲击强度(+23°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度(-30°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	80 / N	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	22 / 20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能 干 / 已调节			
热变形温度(1.80 MPa)	55 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	100 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	1 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	1.1 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
其它性能 干 / 已调节			
吸水率	7 / *	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	2.5 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1060 / -	kg/m ³	ISO 1183